



HOSPITAL MUNICIPAL DR. MÁRIO GATTI
Av. Prof. Faria Lima, 340 - Bairro Parque Itália - CEP 13036-902 - Campinas - SP

HMMG-DIR ADM/HMMG-DIR ADM-PEP

ADENDO AO EDITAL

Campinas, 31 de agosto de 2023.

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 156/2023

PROCESSO Nº HMMG.2023.00000656-36

OFERTA DE COMPRA Nº 824410801002023oc00172

OBJETO: Aquisição, instalação e garantia de equipamentos para processamento e esterilização de materiais, para as unidades da Rede Mario Gatti.

A Rede Municipal Dr. Mário Gatti de Urgência, Emergência e Hospitalar, por intermédio do Pregoeiro, em virtude de pedido de ESCLARECIMENTO, comunica aos interessados que **ALTEROU o item 4.1.5. do Edital, excluindo os itens 4.1.5.5 e seguintes, bem como as especificações técnicas dos itens 1, 2 e 3 do ANEXO III – DESCRITIVO DO OBJETO**, que passam a vigorar com a seguinte redação:

“4.1.5 Declarações e outras comprovações

4.1.5.1 Declaração subscrita por representante legal da licitante, em conformidade com o modelo constante do Anexo IV, atestando que:

4.1.5.1.1 Se encontra em situação regular perante o Ministério do Trabalho no que se refere a observância do disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal, na forma do Decreto Estadual nº. 42.911/1998;

4.1.5.1.2 Não se enquadra em nenhuma das vedações de participação na licitação do subitem 2.2 deste Edital;

4.1.5.2 Declaração subscrita por representante legal da licitante, em conformidade com o modelo constante do Anexo IV, afirmando que sua proposta foi elaborada de maneira independente e que conduz seus negócios de forma a coibir fraudes, corrupção e a prática de quaisquer outros atos lesivos à Administração Pública, nacional ou estrangeira, em atendimento à Lei Federal nº 12.846/ 2013 e ao Decreto Estadual nº 60.106/2014;

4.1.5.3 Em se tratando de Microempresa ou de Empresa de Pequeno Porte, declaração subscrita por representante legal da licitante, em conformidade com o modelo constante do Anexo IV, declarando seu enquadramento nos critérios previstos no artigo 3º da Lei Complementar Federal nº 123/2006, bem como sua não inclusão nas vedações previstas no mesmo diploma legal;

4.1.5.4 Comprovação da condição de ME ou EPP. Sem prejuízo das declarações exigidas no subitem 4.1.4.3 e admitida indicação, pelo licitante, de outros meios e documentos aceitos pelo ordenamento jurídico vigente, a condição de Microempresa ou de Empresa de Pequeno Porte será comprovada da seguinte forma:

4.1.5.4.1 Se sociedade empresária, pela apresentação de certidão expedida pela Junta Comercial competente;

4.1.5.4.2 Se sociedade simples, pela apresentação da “Certidão de Breve Relato de Registro de Enquadramento de Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte”, expedida pelo Cartório de Registro de Pessoas Jurídicas.”

“ANEXO III – DESCRITIVO DO OBJETO

Item	Qtd	Un	Cod. BEC	Cod. SIM	Especificações Técnicas Resumidas
01	01	Un	3508218	106358	<p>AUTOCLAVE HORIZONTAL 360 l</p> <p><i><u>Especificações Técnicas Mínimas:</u></i></p> <p>Autoclave horizontal microprocessada, para esterilização por vapor a alta temperatura com duas portas para instalação em barreira.</p> <p><u>Volume nominal da câmara interna: 360 litros (+/- 5 %).</u></p> <p>Estrutura em aço inox AISI-304 ou material de qualidade superior</p> <p>Câmara dupla sendo a interna fabricada em aço inox AISI 316 L ou material de qualidade superior, com espessura mínima 7,4 mm (5/16”), polimento sanitário, dotada de trilhos para racks, entrada independente de 1” - flange cega, rosca BSP, para adaptação de sensores de qualificação (conforme norma NBR 11.134:2001).</p> <p>Câmara externa também confeccionada em aço inox AISI 316 L, com espessura mínima 4,7mm (3/16”), acabamento tipo eletropolimento, isolada termicamente por lã de rocha ou material de qualidade superior, recoberta com chapa de aço carbono e interligada à câmara interna através de tubulação de aço inox sem costura. Dotada de válvula de segurança previamente calibrada, lacrada pelo fabricante e com alavanca para teste.</p> <p>Dotada de duas portas de fechamento com movimento vertical, acionamento e travamento automático, construídas em aço inox AISI 316 L com espessura mínima 7,4 mm (5/16”), polimento sanitário em sua face interna, face externa revestida com chapa de aço inox AISI 304 ou superior e acabamento polido escovado, com isolamento térmico através de lã de rocha ou material de qualidade superior. Vedação através de guarnição de silicone sob pressão, por injeção de ar comprimido fornecido pelo hospital e sistema de travamento de segurança que impossibilite sua abertura com a câmara pressurizada. Deverá apresentar dispositivo que impeça a abertura simultânea das portas, possibilitando sua instalação em barreira sanitária e sistema anti-esmagamento.</p> <p>Sistema de controle de pressão e vácuo das câmaras externa e interna através de transdutores de pressão eletrônicos</p>

Gerador de vapor limpo elétrico incorporado, que possibilite o fornecimento de vapor saturado com título superior a 0,95. Totalmente construído conforme normas ASME e ABNT, câmara em aço inox AISI-316 com polimento sanitário, revestimento de lã de rocha ou material de qualidade superior e recoberto por gabinete metálico. Potência mínima de 50 kW, com geração através de resistências elétricas trifásicas blindadas e confeccionadas em aço inox AISI-304 ou superior, com abastecimento de água automático por bomba de alta pressão (com corpo em aço inox e rotor em aço inox a fim de não gerar partículas contaminantes), válvula solenóide e válvula de retenção também incorporados ao equipamento. Deve incorporar ainda controle de nível por sistema de bóia, controle de pressão, manômetro para verificação de pressão independente dos manômetros das câmaras, válvula reguladora de pressão e válvula de segurança previamente calibrada, lacrada pelo fabricante e com alavanca para teste de funcionamento.

Bomba de vácuo seca, com potência suficiente para produzir pressão inferior a 80 mbar absoluto, incorporada ao equipamento.

Sistema hidráulico com tubulações construída em aço inox AISI 316, sem costura, isoladas termicamente e conexões do tipo sanitária. **Entrada para bomba de água.**

Válvulas de comando pneumáticas construídas em aço inox AISI-316L e acento em teflon ou material de qualidade superior

Sistema de drenagem contínua através de purgadores e válvulas de retenção e totalmente construído em aço inox ou material de qualidade superior.

Controle de temperatura através de no mínimo dois sensores tipo PT100, classe A (ou equivalente), sendo um no dreno de descarga de vapor da câmara interna e outro na câmara interna.

Reestabelecimento da pressão ambiente na câmara interna através da admissão de ar por filtro absoluto hidrófobo com eficiência mínima de 99,9997 % para partículas de 0,22 µm, substituível.

Alimentação da bomba de água através de sistema purificador por osmose reversa automático fornecido pela Instituição.

Fechamentos laterais construídos em aço inox AISI 304 com acabamento polido escovado ou material de qualidade superior.

Programação, Controle e SEGURANÇA:

Comando automático, microprocessado, com display do tipo “touch screen” para programação e visualização das fases do ciclo, alarmes, temperatura, pressão e avisos de manutenção.

Disponibilização de programação flexível protegida por senha, com no mínimo 05 ciclos operacionais pré configurados (pacotes, materiais termolábeis, superfície, líquidos em recipientes não herméticos e ciclo rápido), ciclos pré-configurados de Bowie & Dick e Leak Test, 02 ciclos totalmente configuráveis pelo usuário, com temperaturas

					<p>programáveis entre 105°C e 134°C e com tempo de exposição e secagem ajustáveis entre 0 e 99 minutos</p> <p>Desligamento automático no final do ciclo com alarme sonoro</p> <p>Interrupção da contagem do tempo de exposição caso a temperatura esteja abaixo do estabelecido.</p> <p>Sistema para evacuação do vapor ou gases e reestabelecimento da pressão ambiente na câmara interna no caso de falha de processo ou falta de energia elétrica.</p> <p>Sistema que impossibilite a entrada de vapor na câmara e/ou início do ciclo na falta de energia elétrica, pressão de ar, vapor, água ou sem as portas estarem corretamente fechadas.</p> <p>Impressora incorporada ao equipamento que possibilite o registro em períodos de tempo pré determinados do nome da Instituição, Modelo da autoclave, Número de série do equipamento, número de ciclos realizados, Hora, Data, Ciclo utilizado, fases do ciclo, temperatura dos sensores de câmara interna e dreno, pressão da câmara interna em kPa ou mBar, F0 acumulado, temperatura máxima e mínima, mensagens de segurança e gráfico de pressão e temperatura em função do tempo, conforme Norma Brasileira da ABNT NBR 11.816:2003 – Sub-Item 4.4.7 Instrumentos Indicadores</p> <p>Apresentar Conformidade com as Normas NBR ABNT 11816, NBR ABNT 17.665-1 e NR 13</p> <p>Acessórios e Peças de Reposição Inclusas:</p> <p>Cestos aramados em aço inox (quantidade equivalente a duas vezes a capacidade do equipamento)</p> <p>02 Rack internos para carga, em aço inox, com dimensões compatíveis com as da câmara interna</p> <p>02 Carros externos para rack, construído em aço inox, apoiado sobre rodízios com freios e dotado de trilhos em aço inox para deslizamento do rack</p> <p>01 Conjunto completo de resistências</p> <p>20 Bobinas de papel para a impressora</p> <p>02 Guarnições sobressalentes para porta</p> <p>Todos os materiais necessários para a instalação do equipamento até os pontos terminais de distribuição de água fria, ar comprimido, dreno e exaustão</p> <p>Alimentação: Entrada 220 Vac trifásico, 60 Hz</p>
02	01	Un	3508226	106480	<p>AUTOCLAVE HORIZONTAL 500 l</p> <p><u>Especificações Técnicas Mínimas:</u></p> <p>Autoclave horizontal microprocessada, para esterilização por vapor a alta temperatura com duas portas para instalação em barreira.</p>

Volume nominal da câmara interna: 500 litros (+/- 5 %).

Estrutura em aço inox AISI-304 ou material de qualidade superior

Câmara dupla sendo a interna fabricada em aço inox AISI 316 L ou material de qualidade superior, com espessura mínima 7,4 mm (5/16”), polimento sanitário, dotada de trilhos para racks, entrada independente de 1” - flange cega, rosca BSP, para adaptação de sensores de qualificação (conforme norma NBR 11.134:2001).

Câmara externa também confeccionada em aço inox AISI 316 L, com espessura mínima 4,7mm (3/16”), acabamento tipo eletropolimento, isolada termicamente por lã de rocha ou material de qualidade superior, recoberta com chapa de aço carbono e interligada à câmara interna através de tubulação de aço inox sem costura. Dotada de válvula de segurança previamente calibrada, lacrada pelo fabricante e com alavanca para teste.

Dotada de duas portas de fechamento com movimento vertical, acionamento e travamento automático, construídas em aço inox AISI 316 L com espessura mínima 7,4 mm (5/16”), polimento sanitário em sua face interna, face externa revestida com chapa de aço inox AISI 304 ou superior e acabamento polido escovado, com isolamento térmico através de lã de rocha ou material de qualidade superior. Vedação através de guarnição de silicone sob pressão, por injeção de ar comprimido fornecido pelo hospital e sistema de travamento de segurança que impossibilite sua abertura com a câmara pressurizada. Deverá apresentar dispositivo que impeça a abertura simultânea das portas, possibilitando sua instalação em barreira sanitária e sistema anti-esmagamento.

Sistema de controle de pressão e vácuo das câmaras externa e interna através de transdutores de pressão eletrônicos

Gerador de vapor limpo elétrico incorporado, que possibilite o fornecimento de vapor saturado com título superior a 0,95. Totalmente construído conforme normas ASME e ABNT, câmara em aço inox AISI-316 com polimento sanitário, revestimento de lã de rocha ou material de qualidade superior e recoberto por gabinete metálico. Potência mínima de 50 kW, com geração através de resistências elétricas trifásicas blindadas e confeccionadas em aço inox AISI-304 ou superior, com abastecimento de água automático por bomba de alta pressão (com corpo em aço inox e rotor em aço inox a fim de não gerar partículas contaminantes), válvula solenóide e válvula de retenção também incorporados ao equipamento. Deve incorporar ainda controle de nível por sistema de bóia, controle de pressão, manômetro para verificação de pressão independente dos manômetros das câmaras, válvula reguladora de pressão e válvula de segurança previamente calibrada, lacrada pelo fabricante e com alavanca para teste de funcionamento.

Bomba de vácuo seca, com potência suficiente para produzir pressão inferior a 80 mbar absoluto, incorporada ao equipamento.

Sistema hidráulico com tubulações construída em aço inox AISI 316, sem costura, isoladas termicamente e conexões do tipo sanitária. **Entrada para bomba de água**

Válvulas de comando pneumáticas construídas em aço inox AISI-316L e acento em teflon ou material de qualidade superior

Sistema de drenagem contínua através de purgadores e válvulas de retenção e totalmente construído em aço inox ou material de qualidade superior.

Controle de temperatura através de no mínimo dois sensores tipo PT100, classe A (ou equivalente), sendo um no dreno de descarga de vapor da câmara interna e outro na câmara interna.

Reestabelecimento da pressão ambiente na câmara interna através da admissão de ar por filtro absoluto hidrófobo com eficiência mínima de 99,9997 % para partículas de 0,22 µm, substituível.

Alimentação da bomba de água através de sistema purificador por osmose reversa automático fornecido pela Instituição.

Fechamentos laterais construídos em aço inox AISI 304 com acabamento polido escovado ou material de qualidade superior.

Programação, Controle e SEGURANÇA:

Comando automático, microprocessado, com display do tipo “touch screen” para programação e visualização das fases do ciclo, alarmes, temperatura, pressão e avisos de manutenção.

Disponibilização de programação flexível protegida por senha, com no mínimo 05 ciclos operacionais pré configurados (pacotes, materiais termolábeis, superfície, líquidos em recipientes não herméticos e ciclo rápido), ciclos pré-configurados de Bowie & Dick e Leak Test, 02 ciclos totalmente configuráveis pelo usuário, com temperaturas programáveis entre 105°C e 134°C e com tempo de exposição e secagem ajustáveis entre 0 e 99 minutos

Desligamento automático no final do ciclo com alarme sonoro

Interrupção da contagem do tempo de exposição caso a temperatura esteja abaixo do estabelecido.

Sistema para evacuação do vapor ou gases e reestabelecimento da pressão ambiente na câmara interna no caso de falha de processo ou falta de energia elétrica.

Sistema que impossibilite a entrada de vapor na câmara e/ou início do ciclo na falta de energia elétrica, pressão de ar, vapor, água ou sem as portas estarem corretamente fechadas.

Impressora incorporada ao equipamento que possibilite o registro em períodos de tempo pré determinados do nome da Instituição, Modelo da autoclave, Número de série do equipamento, número de ciclos realizados, Hora, Data, Ciclo utilizado, fases do ciclo, temperatura dos sensores de câmara interna e dreno, pressão da câmara interna em kPa ou mBar, F0 acumulado, temperatura máxima e mínima, mensagens de segurança e gráfico de pressão e temperatura em função do

					<p>tempo, conforme Norma Brasileira da ABNT NBR 11.816:2003 – Sub-Item 4.4.7 Instrumentos Indicadores</p> <p>Apresentar Conformidade com as Normas NBR ABNT 11816, NBR ABNT 17.665-1 e NR 13</p> <p>Acessórios e Peças de Reposição Inclusas:</p> <p>Cestos aramados em aço inox (quantidade equivalente a duas vezes a capacidade do equipamento)</p> <p>02 Rack internos para carga, em aço inox, com dimensões compatíveis com as da câmara interna</p> <p>02 Carros externos para rack, construído em aço inox, apoiado sobre rodízios com freios e dotado de trilhos em aço inox para deslizamento do rack</p> <p>01 Conjunto completo de resistências</p> <p>20 Bobinas de papel para a impressora</p> <p>02 Guarnições sobressalentes para porta</p> <p>Todos os materiais necessários para a instalação do equipamento até os pontos terminais de distribuição de água fria, ar comprimido, dreno e exaustão</p> <p>Alimentação: Entrada 220 Vac trifásico, 60 Hz</p>
3	1	Un	3581640	159582	<p>Gabinete de Secagem de Traqueias e Instrumentais Cirúrgicos</p> <p><i><u>Especificações Técnicas Mínimas:</u></i></p> <p><u>Volume nominal aproximado: 500 litros (+/- 5 %), com altura máxima externa de 208 cm e uma das faces (largura ou profundidade) não superior a 80 cm</u></p> <p>Capacidade para pelo menos 40 traqueias e/ou 10 bandejas para cestos</p> <p>Câmara de secagem confeccionada em aço inox AISI-304 ou material de qualidade superior</p> <p>Gabinete externo e estrutura confeccionados em aço inox AISI-304 ou material de qualidade superior</p> <p>Dotada de porta frontal confeccionada em aço inox AISI-304 (ou material de qualidade superior) com visor confeccionado em vidro temperado.</p> <p>Painel de controle digital para ajuste dos parâmetros temperatura e tempo</p> <p>Temperatura ajustável em até pelo menos até 70 °C</p> <p>Tempo ajustável em até pelo menos 99 min</p> <p>Controle de temperatura com sensor do tipo J e sistema de proteção contra superaquecimento da resistência.</p> <p>Aquecimento através de resistências elétricas com potência mínima de 5 kW.</p>

				<p>Dotada de sistema de secagem por alta vazão de ar por filtro absoluto tipo HEPA</p> <p>Alimentação: 220 Vac, 60 Hz</p> <p>Acessórios Inclusos:</p> <p>Adaptador de traqueias removível com no mínimo 40 saídas mistas e capacidade para adaptar traqueis tamanho adulto, pediátrico e balões</p> <p>10 Bandejas removíveis confeccionadas em aço inox AISI 304 ou material de qualidade superior para acomodar os cestos</p> <p>08 cestos padrão DIN (240 x 250 x 50mm) confeccionados em aço inox AISI 304 ou material de qualidade superior</p> <p>Conjunto de dutos flexíveis (caso necessário) para exaustão do ar quente.</p>
--	--	--	--	---

“

Ficam mantidas todas as demais condições do Pregão Eletrônico nº 156/2023 e seus anexos no que não colidirem com as deste adendo.



Documento assinado eletronicamente por **MARLON DE MELO SILVA, Pregoeiro(a)**, em 31/08/2023, às 10:13, conforme art. 10 do Decreto 18.702 de 13 de abril de 2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.campinas.sp.gov.br/verifica> informando o código verificador **8958950** e o código CRC **342275F3**.